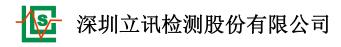
报告编号	LCS190322079AK
总 页 数	共 18 页

# 检验报告

(本报告未经允许不得部分复制)

产品名称:	TPMS 接收器
型号规格:	TR100, CAN300, LIN100
检验类别:	委托检验
生产单位:	郑州精通汽车零部件有限公司
委托单位:	郑州精通汽车零部件有限公司





第1页,共18页

## 检验报告

13.00				
TPMS 接收器				
TR100, CAN300, LIN100				
郑州精通汽车零部件有限公司				
河南省郑州市高新技术产业开发区黄杨街52号4号楼1层04号				
郑州精通汽车零部件有限公司				
河南省郑州市高新技术产业开发区黄杨街52号4号楼1层04号				
深圳立讯检测股份有限公司				
广东省深圳市宝安区宝安大道通达路星源科技园一楼				
2019-03-11		送样数量	1个	
2019-03-12 至 2	2019-03-29	检验环境	15-35℃; 45-75%RH	
客户送样		样品状态	试验前样品完好	
低温存储试验,低温工作试验,高温存储试验,高温工作试验,冷热冲击试验,温度湿度循环变化试验,自由跌落试验				
GB/T 28046.3-2011, GB/T 28046.4-2011				
依据标准要求对样品进行试验,所检项目检验结果均符合标准要求,详见后页。				
本报告出现的试	验结果仅与试验样品在	有关。		
主检: 陆江 测试工程师 签名: 200 100 100 100 100 100 100 100 100 100		2	2019年04月02日	
项目工程师	签名:	Prvice *	2019年04月02日	
项目经理	签名: 學恆	Ta	2019年04月02日	
	郑州精通汽车等河南省郑州市高郑州精通汽车等河南省郑州市高深圳立讯检测股广东省深圳市宝2019-03-11 2019-03-12 至2 客户送样低温存储试验,环变化试验,自GB/T 28046.3-2 依据标准要求对本报告出现的证	TR100, CAN300, LIN100 郑州精通汽车零部件有限公司 河南省郑州市高新技术产业开发区员 郑州精通汽车零部件有限公司 河南省郑州市高新技术产业开发区员 深圳立讯检测股份有限公司 广东省深圳市宝安区宝安大道通达路经 2019-03-11 2019-03-12 至 2019-03-29 客户送样 低温存储试验,低温工作试验,高温和环变化试验,自由跌落试验 GB/T 28046.3-2011, GB/T 28046.4-2 依据标准要求对样品进行试验,所检查本报告出现的试验结果仅与试验样品 测试工程师 签名:	TR100, CAN300, LIN100 郑州精通汽车零部件有限公司 河南省郑州市高新技术产业开发区黄杨街52号4- 郑州精通汽车零部件有限公司 河南省郑州市高新技术产业开发区黄杨街52号4- 深圳立讯检测股份有限公司 广东省深圳市宝安区宝安大道通达路星源科技园一 2019-03-11	



报告编号: LCS190322079AK



#### 一般评述

声明:

- 未经实验室书面批准不得部分复制本报告,除非全部复制。
- 见附表: 指本报告的附加表格。
- 可能的试验情况判定:

N/A: 试验情况不适用本试验产品

P: 试验样品满足要求 F: 试验样品不满足要求

N/A

#### 产品信息描述

差异描述: 主检型号 TR100 与覆盖型号 CAN300, LIN100 之间材料相同



### 第3页,共18页

检测项目	要求	结果	判定
低温存储试验	温度: -40℃ 试验时间: 1h 样品测试状态: 非包装, 非工作	测试后,检查样品外观正常,功能正常	通过
低温工作试验	况 <b>产 40</b> %	测试中,样品功能正常,测试后,检查样品外观正常,功能正常	通过
高温存储试验	温度: 125℃ 试验时间: 1h 样品测试状态: 非包装, 非工作	测试后,检查样品外观正常,功能正常	通过
高温工作试验	况	测试中,样品功能正常,测试后,检查 样品外观正常,功能正常	通过
冷热冲击试验	MY ASSOCIATION ASSOCIATION	测试后,检查样品外观正常,功能正常	通过
温度湿度循环变化试验	25℃, 93%RH  1. 连续升温至 65℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min  2. 温湿度保持在 65℃, 93%RH, 保持时间: 3h15min  3. 降温至 25℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min  4. 温湿度保持在 25℃, 93%RH, 保持时间: 15min  5. 升温至 65℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min  6. 温湿度保持在 65℃, 93%RH, 保持时间: 3h15min  7. 降温至 25℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min  8. 温湿度保持在 25℃, 93%RH, 保持时间: 1h45min  9. 降温至-10℃, 转换时间: 30min  10.温度保持在-10℃, 保持时间: 3h  11.升温至 25℃, 93%RH, 转换时间: 1h30min	测试后,检查样品外观正常,功能正常	通过
自由跌落试验	测试共 1 次循环,循环结束后进行最后检测 跌落高度: 1000mm 跌落次数: 1 次/面,共 6 次	测试后,检查样品外观正常,功能正常	通过





图1 测试前



图2 测试前



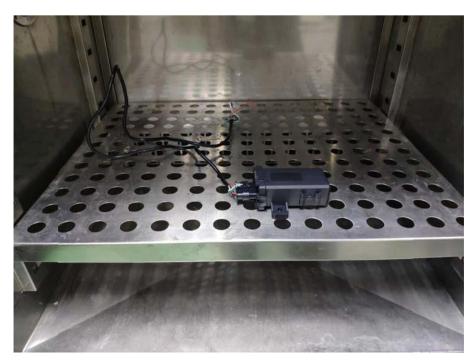


图3 测试中(低温存储)



图4 测试后(低温存储)



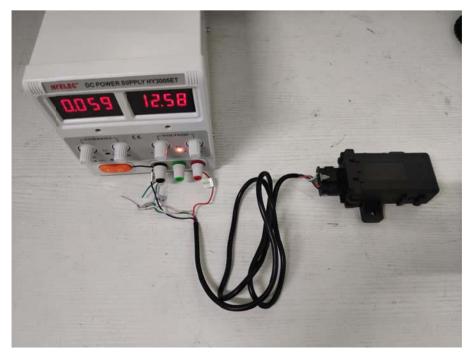


图5 测试后(低温存储)

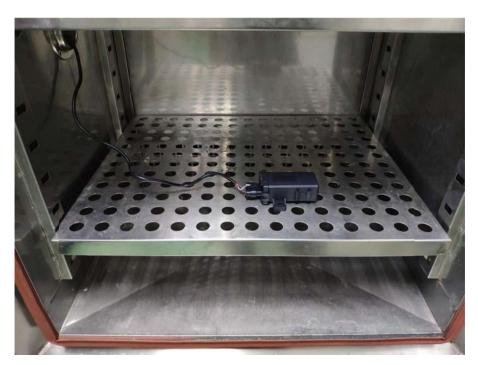


图6 测试中(低温工作)





图7 测试后(低温工作)



图8 测试后(低温工作)



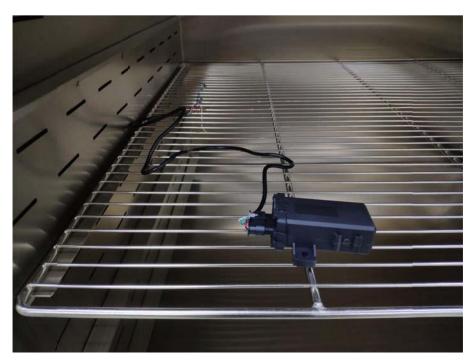


图9 测试中(高温存储)



图10 测试后(高温存储)





图11 测试后(高温存储)



图12 测试中(高温工作)





图13 测试后(高温工作)



图14 测试后(高温工作)



样 品 照 片

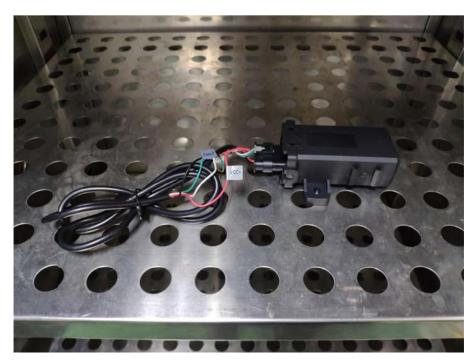


图15 测试中(冷热冲击)



图16 测试中(冷热冲击)





图17 测试后(冷热冲击)



图18 测试后检查(冷热冲击)



样 片 品 照

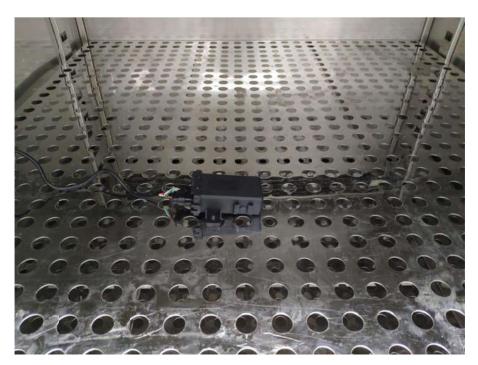


图19 测试中(温度湿度循环变化)



图20 测试中(温度湿度循环变化)





图21 测试后(温度湿度循环变化)



图22 测试后 (温度湿度循环变化)





图23 测试中(自由跌落)



图24 测试中(自由跌落)



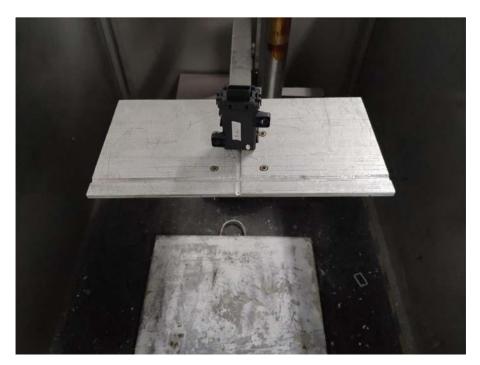


图25 测试中(自由跌落)

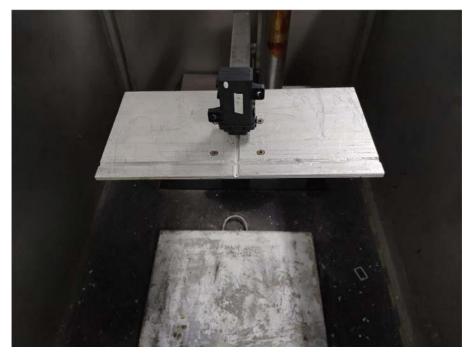


图26 测试中(自由跌落)





图27 测试中(自由跌落)



图28 测试中(自由跌落)





图29 测试后(自由跌落)



图30 测试后(自由跌落)